

The Geolam logo is positioned in the top right corner of the image. It features the brand name 'Geolam' in a bold, white, sans-serif font, with a registered trademark symbol (®) to its upper right. The background of the entire image is a low-angle, upward-looking shot of a modern building's exterior at dusk. The building's facade is composed of large glass panels and sections of horizontal wooden slats. The sky is a deep, clear blue, and the interior lights of the building are visible through the glass, creating a warm, glowing effect. The wooden slats are illuminated from below, giving them a rich, golden-brown hue. The overall composition is dynamic, with strong diagonal lines from the building's structure.

Architectural Eco-Technology

PERFILES DE
MADERA HIBRIDA
Y COMPOSITES
PREMIUM



ÍNDICE

4	EL IMPACTO
7	LA ALTERNATIVA
8	UN PRODUCTO PREMIUM
11	DURADERO
15	CALIDAD
16	BAJA HUELLA DE CARBONO
19	SEGURIDAD
23	VERSÁTIL
24	INNOVADOR
26	TECNOLOGÍA HÍBRIDA (WHS)
27	LA GAMA
34	TECNOLOGÍA DE COEXTRUSIÓN DE DOBLE CAPA
36	COLORES
37	ACCESORIOS
39	SERVICIOS

- ◆ Systema de Madera Híbrida
- ◆ Lamas de madera composite – Tecnología de doble capa

GEOLAM

El creador del compuesto de madera aporta 50 años de conocimientos técnicos

- 1975 Invención de la madera composite en Japón.**
- 1982 Primera patente internacional:** El mundo descubre la madera composite con la comercialización del producto.
- 1992 Desarrollo de la tecnología de espuma (foam):** Este material, más ligero y más robusto, supera a las lamas macizas de madera composite.
- 2002 La coextrusión**, o cómo sacar partido de las distintas características de los materiales.
- 2008 Madera híbrida:** Se desarrollan los productos de madera híbrida. Estos exclusivos perfiles premium son superiores al resto de perfiles composites desarrollados hasta el momento.
- 2020 Segunda generación de WHS.** Tras más de una década de éxito con las maderas híbridas, las mezclas de madera y resina así como las técnicas de extrusión, siguen perfeccionándose para cumplir con las normas en constante evolución.



EL IMPACTO

La madera composite
Geolam Premium
es la alternativa moderna
a las maderas tropicales.





Geolam nace de una sólida filosofía. Hace más de 45 años, Sadao Nishibori, un comerciante japonés de maderas tropicales, inventó un material de madera composite totalmente innovador. El comerciante se inspiró en un viaje a través de los bosques de Indonesia, donde pudo observar en primera persona las consecuencias de la deforestación masiva y descontrolada. Para un hombre culto, instruido y considerado, que fue criado en la tradición Shinto y en el profundo respeto por la naturaleza, presenciar esto fue todo un impacto. Desde aquel momento, se dedicó a inventar un sustituto a la madera tropical que fuese más respetuoso con el medio ambiente: la madera composite.

Las propiedades de las maderas tropicales sirvieron como Sadao para desarrollar los materiales de Geolam. Sadao Nishibori tomó maderas blandas recicladas y resinas de polímeros recicladas (polipropileno) para crear un material que se ha ido perfeccionando a lo largo de más de cuatro décadas y que proporciona un acabado idéntico al de la madera natural, junto con una durabilidad excepcional. Así es el nacimiento de la madera composite (también conocida como WPC, por sus siglas en inglés): un material inspirado en la naturaleza y comprometido con el medio ambiente por su baja huella de carbono.



6
GEOJAM ARQUITECTOS

Residencia Althea

Arquitecto: Laisné Roussel / Dream

Velizy,
France

2020

Perfil: **Soleo 6004** 

Color: **Teka**



LA ALTERNATIVA

Las fachadas realizadas con perfiles de madera híbrida Geolam (también conocida como WHS, por sus siglas en inglés) son más sostenibles que las fachadas realizadas con maderas tropicales o maderas composite.

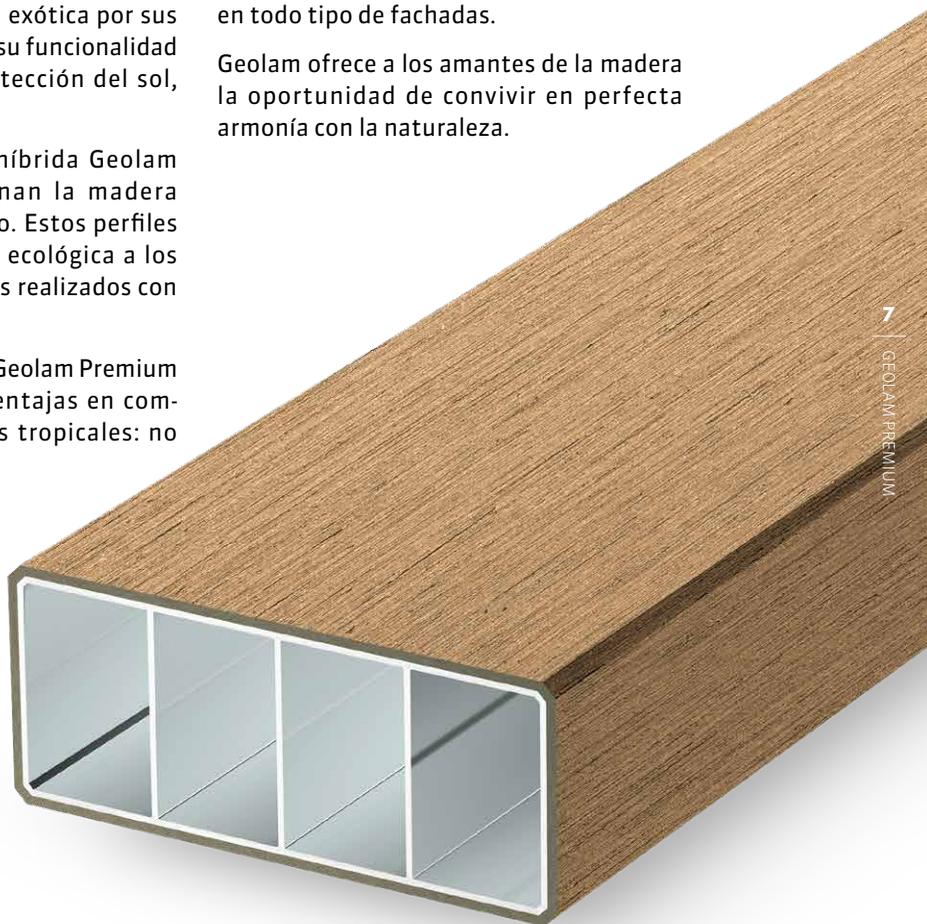
Es frecuente que la madera sea el material con el que diseñan los arquitectos para la prescripción de elementos arquitectónicos como celosías, persianas, enrejados, marquesinas, porches o pérgolas. Tanto para estructuras cerradas como abiertas, los diseñadores aprecian las ventajas que les proporciona la madera exótica por sus cualidades estéticas y por su funcionalidad (ambiente acogedor, protección del sol, aislamiento).

Los perfiles de madera híbrida Geolam Premium (WHS) combinan la madera composite con el aluminio. Estos perfiles suponen una alternativa ecológica a los elementos arquitectónicos realizados con maderas exóticas.

Los perfiles híbridos WHS Geolam Premium aportan significativas ventajas en comparación con las maderas tropicales: no

necesitan mantenimiento y es un producto respetuoso con el medio ambiente. Además, la madera híbrida Geolam (WHS) posee características superiores a las de la madera plástica compuesta (WPC): los perfiles son más resistentes, más sostenibles y pueden fácilmente integrarse de manera armoniosa en todo tipo de fachadas.

Geolam ofrece a los amantes de la madera la oportunidad de convivir en perfecta armonía con la naturaleza.



7
GEOLAM PREMIUM



UN PRODUCTO PREMIUM

Creamos excelencia, desde el
diseño hasta la instalación.

Geolam es la marca estrella a nivel mundial en madera plástica compuesta (WPC). Este liderazgo viene marcado por la utilización de materias primas, tecnologías y procesos de fabricación de primera calidad. Así, Geolam es el líder mundial en innovación en madera plástica compuesta y cuenta con una gran cantidad de patentes tanto para sus productos como para sus procesos.

Las maderas compuestas Geolam han sido desarrolladas por ingenieros que han aplicado los más altos estándares para cumplir con las más estrictas exigencias del usuario final. Este enfoque nos ha llevado a idear un gran número de soluciones innovadoras y únicas.

Lo que hace que Geolam sea tan especial es la extraordinaria apariencia natural de sus productos, lo que ha logrado enamorar tanto a arquitectos como a diseñadores, ya que consigue evocar una sensación de exclusividad y de serenidad que les impulsa a alcanzar sus objetivos de diseño.





Ibiza Gran Hotel
Arquitecto: Colmenares Vilata Arquitectos

Ibiza,
España

2018

Perfil: **Soleo 6031** 

Color: **Teka**



Villa Shibusa
Arquitecto: Hive Architects

Sarasota,
USA

2021

Perfil: **Soleo 6008** 

Color: **Limba**



DURADERO

Los excepcionales atributos del material son un modelo de referencia para el diseño de fachadas de madera y para la creación de espacios interiores y exteriores

Las fachadas realizadas con los perfiles híbridos Geolam Premium exhiben la exquisita calidad estética de la madera natural sin la fragilidad asociada a este material. A diferencia de la madera natural (un material que segrega taninos, cambia de color, se deforma y se astilla), los perfiles WHS de

Geolam son duraderos, dimensionalmente estables, no se deforman y pueden instalarse incluso en lugares con condiciones climáticas extremas. Los perfiles Geolam no segregan taninos ni se astillan. También son idóneos para su uso en interiores debido a su alta resistencia ignífuga.

	Ventajas frente a la madera	Ventajas comparadas a otros WPC	Ventajas comparadas al aluminio lacado
ESTÉTICA	<ul style="list-style-type: none"> Estabilidad óptima, sin alabeos. Sin nudos, grietas astillas. No se vuelve gris. No libera taninos. 	<ul style="list-style-type: none"> Aspecto y texturas naturales. Modular y plegable. Amplia gama de aplicaciones. 	<ul style="list-style-type: none"> Aspecto y tacto naturales.
MANTENIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> Sin costes de mantenimiento. No requiere tratamiento. Se limpia con agua. 	<ul style="list-style-type: none"> Mayor vida útil para una inversión única. Fácil de instalar. Garantía de ausencia de PVC y sin formaldehído. 	<ul style="list-style-type: none"> No requiere tratamiento ni pintura. Se puede reparar añadiendo material. Puede recortarse, lijarse o repasar si es necesario.
RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> Duradero. Muy baja reacción al fuego. Resistente a climas extremos, insectos y hongos. 	<ul style="list-style-type: none"> Muy baja reacción al fuego. Notable ligereza. Gran resistencia mecánica. 	<ul style="list-style-type: none"> Mejor aislamiento acústico. Mejor aislamiento térmico. Mejor resistencia al viento y a las vibraciones.





Centro comercial Style Outlets
Revestimiento, celosías, mobiliario urbano

Villadecans,
Barcelona,
España

2016

Perfiles: **Qualita 020C, Careo 7015 y 7035** ◆◆

Color: **Palisandro**





14
CECZAVI PEREJINOV

Escuela Bosson

Arquitecto: Creative Architecture

Ferrières,
Bélgica

2022

Perfil : **Soleo 6015** 

Color: **Teka**



CALIDAD



El éxito de Geolam se basa en más de 250 patentes y certificados de calidad.

Pruebas realizadas por el Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (CSTB)

Extracto del informe de ensayo nº DBV-21-07875 (22/11/2022)

Referencia	Título	Ensayo sobre la cruz de Saint-André Índice estándar: 1	Retirada / Cambio de tamaño Índice estándar: 9	Ampollas o desprendimientos Índice estándar: 9	Cambiar de color Índice estándar: 2, 3, 4	Indicador amarillo Índice estándar: 5	Factor de reflexión de la luz Índice estándar: 3, 5, 7	Iluminante D65 - 2 Índice estándar: 3	Informe páginas de resumen
Envejecimiento climático	100 ciclos: 2h a -20°C y 2h a 80°C, humedad relativa 90%.	nivel 0*	no	no	$\Delta E_{ab} = 2$	$\Delta Y.I. = 4$	$\Delta \rho_{v^{nh}} = -1\%$	$\Delta E_{ab} = 2$	8-9
Luz solar directa / Choque térmico	Etapas de 6 horas a 80°C Enfriamiento natural a temperatura ambiente 3 ciclos : <ul style="list-style-type: none"> Aumento de 80 15 min a 80° C Volver a la temperatura ambiente rociando 	nivel 0*	no	no	$\Delta E_{ab} = 2$	$\Delta Y.I. = 3$	$\Delta \rho_{v^{nh}} = -1\%$	$\Delta E_{ab} = 2$	10-11
Pruebas de niebla salina niebla salina	Las pruebas de niebla salina se realizan de acuerdo con la norma NF EN ISO 9227 Resultado tras 240h de exposición : sin rastro de oxidación	nivel 0*	no	no	$\Delta E_{ab} = 2$	$\Delta Y.I. = 2$	$\Delta \rho_{v^{nh}} = -1\%$	$\Delta E_{ab} = 2$	12-13
Envejecimiento UV	Las pruebas de envejecimiento simulado a la intemperie y a la luz solar se realizan de acuerdo con la norma NF EN ISO 4892-2 método A ciclo nº 1.								
	2000 h	nivel 0*	no	no	$\Delta E_{ab} = 4$	$\Delta Y.I. = -8$	$\Delta \rho_{v^{nh}} = 0\%$	$\Delta E_{ab} = 4$	14-17
	4000 h	nivel 0*	no	no	$\Delta E_{ab} = 6$	$\Delta Y.I. = -20$	$\Delta \rho_{v^{nh}} = 0\%$	$\Delta E_{ab} = 6$	15-17
	6000 h	nivel 0*	no	no	$\Delta E_{ab} = 7$	$\Delta Y.I. = -22$	$\Delta \rho_{v^{nh}} = 2\%$	$\Delta E_{ab} = 7$	16-17

* Nivel 0: sin descascarillado ni eliminación del revestimiento

Índice	Normas	Fecha	Título
1	NF EN ISO 16276-2	2007	Anticorrosión de estructuras de acero mediante sistemas de pintura. Evaluación y criterios de aceptación de la adherencia/cohesión (resistencia a la rotura) de un revestimiento - Parte 2: ensayo de rejilla y ensayo cruzado de Saint André. Nivel 0: sin descascarillado ni eliminación del revestimiento
2	NF EN ISO/CIE 11664-1	2019	Colorimetría. Parte 1: Observadores de referencia CIE para colorimetría.
3	NF EN ISO 11664-2	2011	Colorimetría. Parte 2: Iluminantes CIE normalizados
4	NF EN ISO/CIE 11664-4	2019	Colorimetría. Parte 4: Espacio de color L*a*b* CIE 1976
5	NF EN 16153+A1	2015	Paneles de iluminación planos de policarbonato (PC) multipared para uso interior y exterior en cubiertas, revestimientos y techos. Requisitos y métodos de ensayo.
6	NF EN 14500	2021	Cerramientos y persianas - Confort térmico y luminoso. Métodos de ensayo y cálculo
7	NF EN 410	2011	El vidrio en la edificación - Determinación de las características luminosas y solares del acristalamiento
8	NF EN ISO 4892-2	2013	Plásticos - Métodos de exposición a fuentes luminosas de laboratorio. Parte 2: Lámparas de arco de xenón.
9	NF EN ISO 9227	2017	Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales - Ensayos de niebla salina

Pruebas realizadas por otros laboratorios autorizados

Estabilidad del color UV y a la intemperie	<ul style="list-style-type: none"> Norma JIS-K1571-2010: $\Delta E_{ab} = 2.53$ durante 5.000 horas de exposición Norma JIS A 1415: $\Delta E_{ab} = 2.1$ durante 5.000 horas de exposición Norma DIN EN ISO 11341: $\Delta E_{ab} = 1.9$ tras 1.000 horas de exposición Norma DIN EN ISO 16474-2: $\Delta E_{ab} = 2.4$ tras 1.000 horas de exposición
Resistencia al dióxido de azufre	<ul style="list-style-type: none"> Norma DIN EN ISO 3231: ningún cambio de aspecto después de 24 ciclos
Resistencia a la sal	<ul style="list-style-type: none"> Norma DIN EN ISO 9227 NSS: sin cambios tras 240 horas
Dureza Brinell	<ul style="list-style-type: none"> Norma JIS Z 21010-1994: 26.8 en el centro de las celdas y 52.3 en línea con las paredes Dureza superior a la de la Teca (24.5) según el mismo sistema de referencia
Resistencia a la abrasión	<ul style="list-style-type: none"> Norma JAS Flooring A: perte de 0,068 g pour une charge de 1 kg sur 500 rotations Les bois hybrides plus performants que les composites

PEQUEÑA HUELLA

Los perfiles híbridos Premium de Geolam,
fruto de un enfoque eco-responsable

JIS A5741: una norma medioambiental estricta

Los productos Geolam cumplen la estricta norma JIS A 5741. Están fabricados con materiales reciclados y son reciclables.

Esta norma también garantiza que nuestros productos no contienen sustancias tóxicas. Todas las materias primas utilizadas están certificadas en cuanto a calidad, seguridad y comportamiento medioambiental.

- R90** 90% de las materias primas de origen reciclado o superior.
- PP** Polímero: polipropileno reciclado.
- 40** 40% de resinas.
- EX-II** Diseñado para en exteriores.

Eco Mark: una etiqueta de prestigio

Los productos Geolam han sido galardonados con la prestigiosa Marca Ecológica de la Asociación Japonesa de Medio Ambiente, miembro de la Red Mundial de Etiquetado Ecológico.

La gama de productos WPC Geolam está garantizada sin cloro, CFC, PVC, formaldehído ni disolventes.



en 2007

**BREEAM[®]
In Use**

en 2016



el oro en 2019

En el atolón de Tetiaora, en Polinesia, se utilizaron perfiles Geolam de la gama Premium para construir el eco-resort The Brando. Este complejo hotelero ecológico se ha diseñado íntegramente respetando el medio ambiente y de acuerdo con los principios ecológicos más exigentes. Obtuvo la prestigiosa certificación LEED Platino tras seis años de colaboración entre propietarios, diseñadores, arquitectos y Geolam. Sigue siendo el primer hotel de la Polinesia Francesa en obtener la certificación LEED. Aunque más exigente, esta certificación es comparable en espíritu al concepto de Alta Calidad Medioambiental en Francia.

Gracias a una combinación de tecnologías de vanguardia, Geolam mantiene al mínimo la huella de carbono de sus perfiles, contribuyendo a crear edificios que cumplen las normas ecológicas más exigentes.

Huella de carbono de perfiles híbridos de madera

- 1.54 kg de CO₂ por kg de compuesto de madera
- 0.87 kg de CO₂ por kg de aluminio

Para Soleo 6015 (30x50 mm)

- 0.93 kg de CO₂ por metro lineal de compuesto de madera
- 0.53 kg de CO₂ por metro lineal de aluminio



Eco-Resort: The Brando
Arquitecto: Pierre-Jean Picart

Tetiaroa,
Tahití

2014

Perfil: **Qualita 020C** 

Color: **Limba**



**Ensayo de reacción al fuego según
Norma europea NF EN 13501-1+A1**

Clasificación B-s2, d0

Perfil Testado: **Geolam Soleo 6015** 

SEGURIDAD

Una resistencia al fuego, que responde a las normas más exigentes.

Ante el recrudecimiento de los siniestros relacionados con el fuego, las normas, a las que los productos deben someterse, evolucionan constantemente.

En colaboración con varios laboratorios especializados situados en Europa y en Estados Unidos, Geolam ha dispuesto perfiles híbridos, cada vez menos reactivos al fuego y según los protocolos más estrictos, respetando los test más exigentes, normalizados a nivel internacional.

Geolam no cesa de innovar a fin de garantizar una seguridad y una durabilidad, sin fallos en los perfiles.

Sobre pedido, la reacción al fuego de nuestros perfiles es tan baja, que pueden ser instalados en obra para todo tipo de fachadas y todas las alturas.

Clasificación de la reacción al fuego de los sistemas Geolam WHS

Por encargo, podemos satisfacer todas sus necesidades.

Clasificaciones (algunas a petición):

Europa	Euroclases (EN 13823+A1): B-s3, d0, C-s3, d0 o D-s2, d0
Estados Unidos y Medio Oriente	Características de combustión de superficie (ASTM E 84) Clase A y Clase 1 declarado como material incombustible
Francia	(NF P92-507): M0 a M2
Alemania	(DIN 4102-1): clasificación B2





Universidad de Kindai, Academic Theater 1

Arquitecto: NTT Facilities Engineering

Osaka,
Japón

2016

Perfil: **Vertigo 5052** ◆

Color: **Teka**





Centro Comercial de Bonaire
 Arquitecto : COT and Partners

Valencia,
 España

2016

Perfil: **Soleo 6008, 6029, 6030, 6031** ◆

Color: **Palisandro**



VERSÁTIL

La perfecta conjunción entre las características naturales y la estética contemporánea

La madera composite Geolam Premium WPC supera a la primera generación de productos WPC. La ingeniería japonesa ha logrado desarrollar un novedoso material compuesto que mantiene las mismas especificaciones de estabilidad que la madera maciza (misma apariencia, tacto y olor) y que, además, se puede trabajar de madera idéntica, con un impacto medioambiental mínimo y de fácil instalación.

Al igual que las aplicaciones horizontales para la instalación de entarimados, existen algunas maderas Premium WPC y perfiles WPC que pueden emplearse para el revestimiento de fachadas o en la construcción de muebles y otras aplicaciones de madera. La robustez del material, similar a la madera maciza, permite que los

perfiles puedan trabajarse con las mismas herramientas y maquinarias que se emplean para la madera.

Geolam es la primera marca en ofrecer perfiles que pueden utilizarse en cualquier instalación en exteriores: tarimas, techos, muros, fachadas, mobiliario, elementos arquitectónicos.

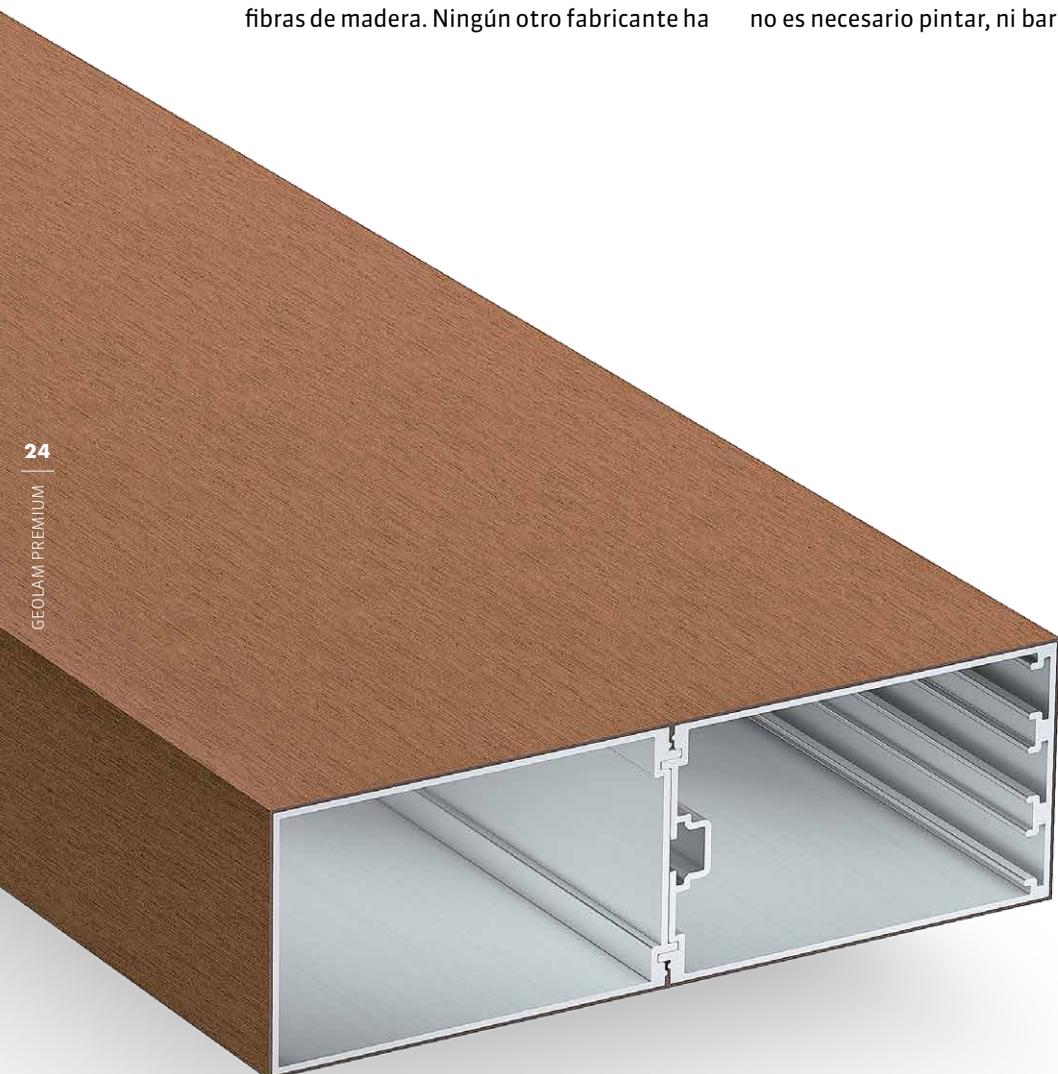


INNOVADOR

Cero mantenimiento, cero toxicidad,
soporta condiciones climáticas
extremas y resiste el fuego.

El arte de una producción comercialmente viable y ecológica sin ningún contenido tóxico radica en los métodos altamente sofisticados de Geolam para clasificar y preparar las materias primas, logrando un contenido de humedad cero en todas las fibras de madera. Ningún otro fabricante ha

logrado esto. Además, la mezcla uniforme de madera con polipropileno antes del proceso de extrusión mejora aún más la calidad de nuestros productos. Los perfiles de Geolam no requieren ningún tratamiento posterior contrario a otros productos en el mercado, no es necesario pintar, ni barniz, ni tintes.



2016 Ganador del Mejor Desarrollo Verde
2016 El Mejor Desarrollo de Oficinas Altamente Comentado
2015 El Mejor Diseño Arquitectónico de Oficinas



Taguig Grand Manille,
Philippines

Color: **Palisandro**

Menarco Tower
Arquitecto: AIDEAC

Perfil: **Plano 4046** 

2018



Alta tecnología

TECNOLOGÍA HÍBRIDA WHS

A la vanguardia y con un talento natural para la ingeniería

FÁCIL INSTALACIÓN, SIMILAR A LOS PERFILES DE ALUMINIO

Longitud estándar para todos los tipos: 3.000 mm | 9 pies y 10"

Longitudes personalizadas disponibles bajo petición



Como primer y único proveedor, Geolam introdujo sus sistemas de madera híbrida en el mercado mundial en 2012 para el diseño de fachadas, entarimados y tejados. Estos perfiles de madera híbrida son el resultado de una innovadora tecnología que posibilita la extrusión de materiales heterogéneos mediante la aplicación de calor.

Tres capas compuestas por diferentes materiales se someten a nuestro proceso patentado de triple extrusión. El núcleo se compone de aluminio, un material ligero y estable. La capa conectora intermedia se compone de una resina a base de copolímeros. La capa exterior confiere a los perfiles las características propias de la madera tropical. Esta innovadora combinación de materiales otorga a nuestros perfiles unos atributos excepcionales: son tres veces más ligeros, proporcionan una estabilidad cuatro veces mayor y son ocho veces más sólidos que los perfiles WPC. Además, un solo perfil WHS Geolam puede curvarse en diferentes direcciones y ajustarse a distintos radios. La madera, por el contrario, únicamente puede curvarse en la dirección de sus fibras.

1. ALUMINIO RECICLADO (6063T5)

En el núcleo del material, el aluminio aporta ligereza y estabilidad. Este ligero metal ofrece opciones de montaje seguras sin necesidad de refuerzos, lo que permite aumentar de manera significativa la distancia entre los puntos de sujeción.

2. RESINA DE COPOLÍMERO

En el proceso de triple extrusión, la capacidad de adherencia de la capa intermedia de resina de copolímero logra fusionar de manera inseparable el núcleo de aluminio con la capa exterior. Esta resina es muy resistente y se adhiere firmemente a los dos materiales, de manera que los perfiles híbridos pueden curvarse en diferentes radios (radio mínimo: 400 mm o 16").

3. CAPA EXTERIOR

La capa exterior WPC fabricada en madera compuesta, está disponible en una amplia gama de colores y acabados. El color de base no se altera con el tiempo, incluso sin mantenimiento. La estabilidad dimensional de este material híbrido es extraordinaria, incluso en temperaturas y condiciones climáticas extremas. Aun en condiciones de humedad, su estabilidad dimensional es muy superior a la de cualquier tipo de madera compuesta.



GAMA SOLEO

Celosías, revestimiento de fachadas, persianas, pantallas, barandales, balaustradas y pasamanos.

Soleo	Grosor	Anchura	Peso		Característica	
6036	15 mm 5/8"	100 mm 4"	1.00 kg/lm 0.67 lb/ft		2 canales de atornillado	
6038	22 mm 7/8"	145 mm 5" y 3/4"	2.00 kg/lm 1.34 lb/ft			
6005	25 mm 1"	45 mm 1" y 3/4"	0.60 kg/lm 0.40 lb/ft			
6031	28 mm 1" y 1/8"	126 mm 5"	1.75 kg/lm 1.16 lb/ft		2 canales de atornillado	
6027	30 mm 1" y 1/4"	40 mm 1" y 5/8"	0.74 kg/lm 0.50 lb/ft		2 canales de atornillado	
6004	30 mm 1" y 1/4"	50 mm 2"	0.77 kg/lm 0.52 lb/ft		2 canales de atornillado	
6007	30 mm 1" y 1/4"	50 mm 2"	0.98 kg/lm 0.66 lb/ft			
6008	30 mm 1" y 1/4"	50 mm 2"	0.77 kg/lm 0.52 lb/ft		2 espesores extra para atornillado directo	
6015	30 mm 1" y 1/4"	50 mm 2"	0.85 kg/lm 0.57 lb/ft		2 espesores extra para atornillado directo	
6029	30 mm 1" y 1/4"	60 mm 2" y 3/8"	1.00 kg/lm 0.67 lb/ft		2 canales de atornillado	
6030	30 mm 1" y 1/4"	80 mm 3" y 1/8"	1.20 kg/lm 0.80 lb/ft		2 canales de atornillado	
6009	30 mm 1" y 1/4"	100 mm 4"	1.40 kg/lm 0.94 lb/ft		1 espesor extra para atornillado directo	
6025	30 mm 1" y 1/4"	120 mm 4" y 3/4"	2.00 kg/lm 1.34 lb/ft			
6023	30 mm 1" y 1/4"	145 mm 5" y 3/4"	2.06 kg/lm 1.38 lb/ft		También se puede utilizar como tarima	
6033	35 mm 1" y 3/8"	200 mm 7" y 7/8"	3.30 kg/lm 2.22 lb/ft		2 canales de atornillado Superficie ranurada o lijada	
6028	38 mm 1" y 1/2"	70 mm 2" y 3/4"	1.25 kg/lm 0.85 lb/ft			
6026	40 mm 1" y 5/8"	60 mm 2" y 3/8"	1.05 kg/lm 0.71 lb/ft		1 espesor extra para atornillado directo	
6011	40 mm 1" y 5/8"	70 mm 2" y 3/4"	1.12 kg/lm 0.75 lb/ft		1 espesor extra para atornillado directo	

Consulte, hay otros perfiles y accesorios disponibles a petición

Tapas de los extremos en plástico / WPC / WHS | Conectores en recto / en ángulo



GAMA SOLEO

Celosías, revestimiento de fachadas, persianas, pantallas, barandales, balaustradas y pasamanos.

Soleo	Grosor	Anchura	Peso		Característica	
6017	43 mm 1" y 5/8	93 mm 3" y 5/8	1.60 kg/lm 1.08 lb/ft		1 espesor extra para atornillado directo	
6020	50 mm 2 in	102 mm 4 in	1.60 kg/lm 1.30 lb/ft			
6040	50 mm 2"	150 mm 5" y 7/8	2.40 kg/lm 1.61 lb/ft			
6060	50 mm 2"	200 mm 7" y 7/8	3.93 kg/lm 2.64 lb/ft			
6014	51 mm 2"	126 mm 5"	2.25 kg/lm 1.51 lb/ft			
6010	53 mm 2" y 1/8	128 mm 5" y 1/8	2.30 kg/lm 1.55 lb/ft			
6034	53 mm 2" y 1/8	105 mm 4" y 1/8	1.94 kg/lm 1.30 lb/ft		2 canales de atornillado	
6048	60 mm 2" y 3/8	80 mm 3" y 1/8	1.43 kg/lm 0.96 lb/ft		1 espesor extra para atornillado directo	
6065	80 mm 3" y 1/8	300 mm 11" y 3/4	10.00 kg/lm 6.72 lb/ft			
6050	100 mm 4"	150 mm 6"	4.75 kg/lm 2.69 lb/ft			
6070	100 mm 4"	300 mm 11" y 3/4	9.81 kg/lm 6.59 lb/ft			



GAMA PLANE0

Terrazas, celosías, plafones, balaustradas.

Planeo	Grosor	Anchura	Peso	Característica	
4010	30 mm 1" y 1/4	145 mm 5" y 3/4	1.95 kg/lm 1.31 lb/ft	Surco de fijación	
4023	30 mm 1" y 1/4	290 mm 11" y 3/8	4.2 kg/lm 1.34 lb/ft		
4024	30 mm 1" y 1/4	435 mm 17" y 1/8	6.3 kg/m 4.03 lb/ft		
4048	50 mm 2"	300 mm 11" y 3/4	4.80 kg/lm 2.23 lb/ft		
4050	50 mm 2 in	450 mm 17 3/4 in	7.20 kg/lm 4.84 lb/ft		
4051	60 mm 2 1/4 in	160 mm 6 1/4 in	3.00 kg/lm 2.02 lb/ft	■ =	
4052	60 mm 2 1/4 in	240 mm 9 1/2 in	4.50 kg/lm 3.02 lb/ft	■ =	
4053	60 mm 2 1/4 in	320 mm 12 1/2 in	6.00 kg/lm 4.03 lb/ft	■ =	
4044	87 mm 3" y 3/8	174 mm 6" y 7/8	4.52 kg/lm 3.04 lb/ft	■ =	
4061	100 mm 4"	300 mm 11" y 3/4	9.5 kg/m 6.38 lb/ft		
4062	100 mm 4"	450 mm 17" y 3/4	14.25 kg/m 9.58 lb/ft		
4046	110 mm 4" y 1/4	350 mm 13" y 3/4	9.90 kg/lm 6.65 lb/ft	Surcos de fijación	

Consulte, hay otros perfiles y accesorios disponibles a petición



GAMA VERTIGO

Revestimiento de fachadas y recubrimiento.



Vertigo	Grosor	Anchura	Peso	Característica	
5005	7 mm 1/4"	100 mm 4"	0.57 kg/lm 0.38 lb/ft	Ser recortado	
5011	13 mm 1/2"	130 mm 5" y 1/8"	0.77 kg/lm 0.52 lb/ft	✗	
5010	13 mm 1/2"	185 mm 7" y 1/4"	1.19 kg/lm 0.80 lb/ft	✗	
5054	20 mm 3/4"	170 mm 6" y 3/4"	1.40 kg/lm 0.94 lb/ft	Ser recortado	
5013	25 mm 1"	205 mm 8" y 1/8"	2.51 kg/lm 1.69 lb/ft		
5052	120 mm 4" y 3/4"	230 mm 9"			

GAMA DIAMEO

Celosías, revestimiento de fachadas, persianas, pantallas, barandales y balaustradas.



Diameo	Grosor	Anchura	Peso	Característica	
2018	30 mm 1" y 1/4"	120 mm 4" y 3/4"	1.68 kg/lm 1.13 lb/ft	□	2 canales de atornillado
2022	60 mm 2" y 3/8"	300 mm 11" y 3/4"	7.61 kg/lm 5.11 lb/ft		6 canales de atornillado.
2023	60 mm 2" y 3/8"	300 mm 11" y 3/4"	7.42 kg/lm 4.99 lb/ft		6 canales de atornillado.



GAMA CAREO

Celosías, revestimiento de fachadas, persianas, pantallas, barandales y balaustradas.



Careo	Grosor	Anchura	Peso		Característica
7010	44 mm 1¾ in	44 mm 1¾ in	0.70 kg/lm 0.47 lb/ft		
7015	45 mm 1" y ¾"	45 mm 1" y ¾"	0.70 kg/lm 0.47 lb/ft		
7031	45 mm 1" y ¾"	45 mm 1" y ¾"	0.82 kg/lm 0.55 lb/ft		
7012	50 mm 2 in	50 mm 2 in	1.80 kg/lm 0.54 lb/ft		
7011	53 mm 2" y 1/8"	53 mm 2" y 1/8"	1.25 kg/lm 0.84 lb/ft		
7030	85 mm 3¼ in	85 mm 3¼ in	1.89 kg/lm 1.27 lb/ft		
7035	87 mm 3" y 3/8"	87 mm 3" y 3/8"	2.28 kg/lm 1.53 lb/ft		
7014	88 mm 3" y 1/2"	88 mm 3" y 1/2"	2.80 kg/lm 1.88 lb/ft		4 canales de atornillado
7016	120 mm 4" y ¾"	120 mm 4" y ¾"	4.00 kg/lm 2.69 lb/ft		

GAMA RONDO

Celosías, revestimiento de fachadas, persianas, pantallas, barandales, balaustradas y pasamanos.



Rondo	Diámetro	Peso	Característica
3002	50 mm 2"	0.95 kg/lm 0.64 lb/ft	2 canales de atornillado
3003	56 mm 2" y 1/4"	1.07 kg/lm 0.72 lb/ft	
3004	63 mm 2" y 1/2"	2.46 kg/lm 1.65 lb/ft	4 canales de atornillado Guías para añadir un refuerzo cuadrado
3006	70 x 110 mm 2" y 3/4 x 4" y 1/2"	1.72 kg/lm 1.16 lb/ft	2 canales de atornillado Guías para añadir un refuerzo

Consulte, hay otros perfiles y accesorios disponibles a petición

Tapas de los extremos en plástico / WPC / WHS | Conectores en recto / en ángulo | Perfiles de remate





Hôtel Aman New York - 5^a Avenida
Arquitecto: Denniston, Jean-Michel Gathy

New York,
USA

2022

Perfil: **Soleo 6015** 

Color: **Limba**



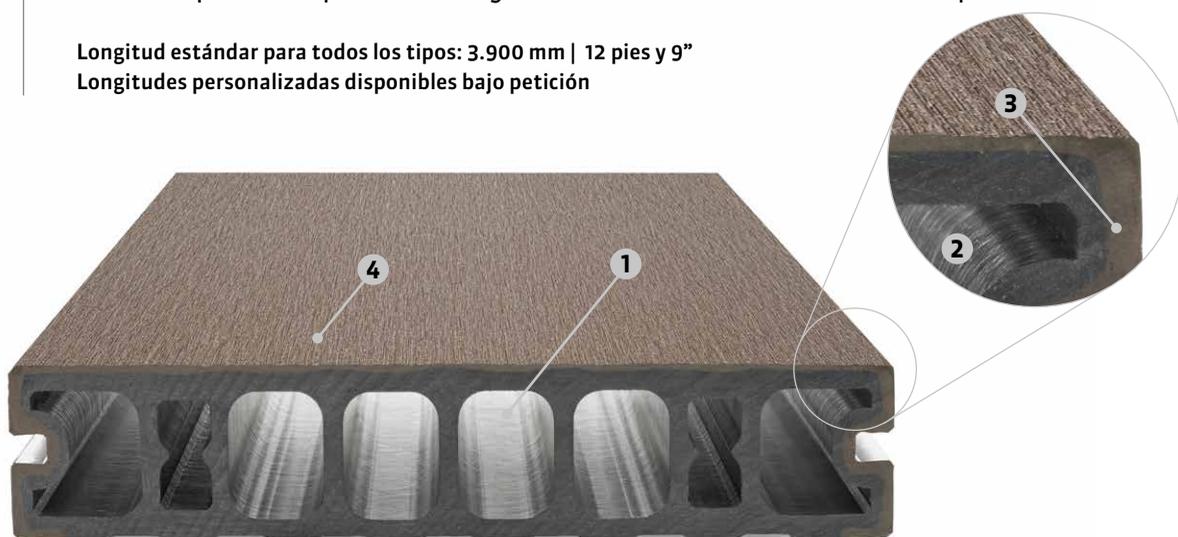
Perfección

TECNOLOGÍA DE COEXTRUSIÓN DE DOBLE CAPA

Un espíritu pionero y más de 45 años de experiencia

Longitud estándar para todos los tipos: 3.900 mm | 12 pies y 9"

Longitudes personalizadas disponibles bajo petición



Los productos de primera generación eran muy pesados, pero en 1992 surgió un nuevo método de producción desarrollado por ingenieros japoneses que permitió la creación de las primeras lamas alveolares, con su característica estructura de nido de abeja. Las lamas alveolares son más ligeras, más eficientes y absorben mucha menos humedad que los materiales macizos para entarimados. Sus secciones en forma de cruz pueden ajustarse de manera que haya un mayor espacio entre los rastreles de la subestructura, lo que permite una instalación rápida en todo tipo de proyectos de construcción. Gracias a la estabilidad reforzada de las láminas, un eje de apoyo de 60 cm en la estructura y el bajo índice de absorción de humedad del núcleo, estas lamas simbolizan la cima de la tecnología al mismo tiempo que facilitan una instalación económica, rápida y de gran calidad, en comparación con las lamas coextrusionados de primera generación. La capa exterior puede personalizarse añadiendo una capa superficial antiestática o con el componente de aislamiento térmico opcional LowTemp.

1. TECNOLOGÍA ALVEOLAR

Las lamas de estructura alveolar permiten reducir los costes de instalación gracias a la mejora de la estabilidad y de la resistencia.

2. EXTRUSIÓN DE ALTA CALIDAD

El acabado pulido de las superficies es sinónimo de un proceso de extrusión de primera calidad.

3. COEXTRUSIÓN

La combinación del núcleo y de la capa externa resulta en un material homogéneo, más resistente y estable.

4. UNA CAPA EXTERIOR POLIVALENTE

Esta capa de madera compuesta WPC garantiza una superficie antiestática.

Se puede añadir una capa de aislamiento térmico opcionalmente para reducir la temperatura que el material alcanza cuando se expone a la luz solar.



PERFIL **QUALITA** ALTO RENDIMIENTO

Una lama coextrusionada, con propiedades antiestáticas y con un bajo coeficiente de dilatación, diseñado para su uso en espacios públicos.

Opción LowTemp: Mantiene una temperatura reducida en la superficie del panel, incluso cuando se expone a radiación solar directa e intensa.

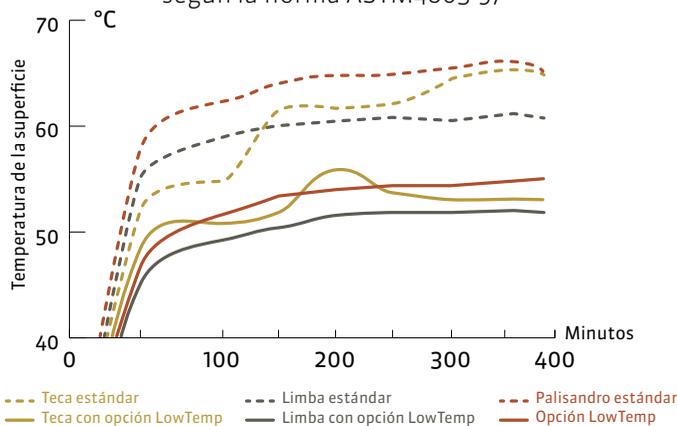


Qualita	Grosor	Anchura	Peso	Característica
020C	145 mm 5" y 3/4	30 mm 1" y 1/4	3.30 kg/lm 2.22 lb/ft	1 lado lijado, utilizable solo en un lado. Diseñado específicamente para Ambiente muy húmedo. Superficie baja antiestática y opcional procesamiento de temperatura.

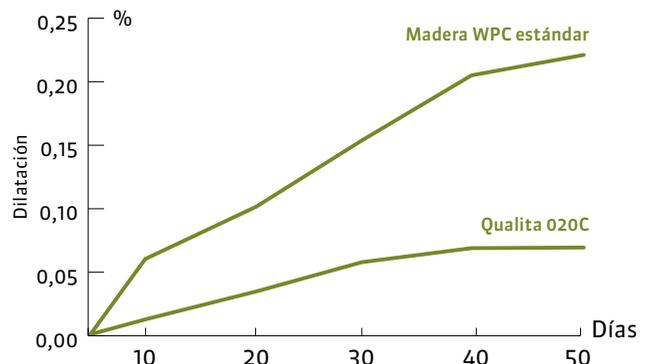


Opción LowTemp

Cumple con las temperaturas en superficie según la norma ASTM4803-97



Dilatación por absorción de humedad



Terrazas y fachadas

Nuestro clip Universal Cliplam® genera valor añadido en todas nuestras instalaciones. El clip queda oculto, de manera que la superficie queda despejada y, además, ayuda a garantizar la seguridad de las instalaciones gracias a su perfecto ajuste y sujeción a los paneles. Es resistente a la corrosión, se instala fácilmente y supone un sistema de fijación económico, tanto si las lamas se colocan en vertical como en horizontal. El núcleo del clip está fabricado en acero galvanizado recubierto por una capa de policarbonato reciclado. Las bridas laterales se ajustan a las ranuras

de los laterales de cada lama, lo que permite que el material pueda dilatarse y contraerse ante los cambios de temperatura. El clip Universal se instala desde la parte superior, lo que garantiza un ajuste fácil de cada lama a las piezas de soporte y un fácil acceso.



Clip Universal



Clip inicial y final



COLORES

Idénticos a la madera tropical



Teka



Limba



Bilinga



Wenge



Palisandro



Carbón



Ivory



Para aplicaciones específicas

Bambú

Nogal

ACCESORIOS |

Madera híbrida

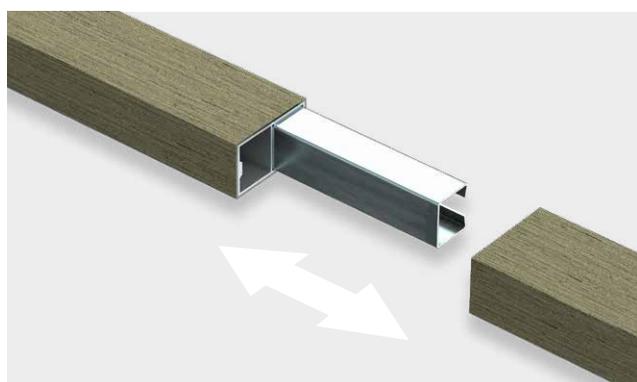
CAPUCHONES / TAPAS

Estos capuchones patentados, fabricados con resina o con madera compuesta, recubren los extremos de los perfiles y permiten la salida de la humedad, proporcionando un acabado muy atractivo a cualquier instalación.



CONECTORES DE ESQUINA Y RECTOS

Estas piezas de unión, diseñadas con ingenio, se insertan en el interior de los perfiles de madera híbrida. Permiten ensamblar los perfiles y garantizan su correcta colocación para crear un ángulo perfecto de 90°.



PERFILES DE REMATE LACADOS

Combinando pura estética y excelencia funcional en, los perfiles de remate finales para Vertigo 5010 y Vertigo 5011.

9320
Jamba
junta hueca

9324
Unión

9321
Jamba
sello hueco a clip

9322
Esquina exterior

9323
Esquina entrante

9325
Enmarcado





38
GEOCLAY

Centro acuático Natur&O
Arquitecto: Agencia Chabanne

Denain,
Francia

2021

Perfiles: **Soleo 6023, Planoo 4023 y 4024** 

Color: **Teka**



SERVICIOS

Geolam ofrece servicios de consultoría técnica para proporcionar asistencia en las fases de diseño, presentación y licitación.

DURANTE LA FASE DE PRESENTACIÓN

- Estrategia de ventas
- Fotografías de instalaciones
- Muestrarios: perfiles, colores
- Asistencia en la realización de cálculos
- Certificados: certificado medioambiental, certificado de calidad, certificado ISO, certificado de resistencia ignífuga.

GARANTÍAS

- Perfiles: 10 años
- Elementos de fijación: 25 años



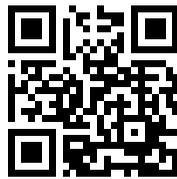
DURANTE LA FASE DE DISEÑO

- Asesoramiento para seleccionar el producto adecuado
- Visitas a instalaciones
- Revisión de planos / datos CAD
- Asistencia técnica

DURANTE LA FASE DE INSTALACIÓN

- Entrega a tiempo
- Difusión de la información entre los participantes del proyecto
- Instrucciones de montaje
- Asesoramiento técnico en cada etapa de la instalación, ingeniería de instalaciones
- Seguimiento y control en las zonas de trabajo
- Asistencia técnica
- Asesoramiento para minimizar los daños y pérdidas durante la instalación y consejos de mantenimiento





Más trabajos en
nuestro **sitio web**



Encuétranos
en **YouTube**

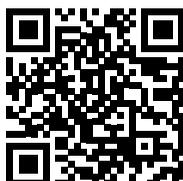


Más fotos
en **Instagram**



GEOLAM AG
Alte Steinhäuserstrasse 1
6330 Cham, Suiza
T +41 (0)55 511 07 00
sales@geolam.com

www.geolam.com



Contáctenos

Made by www.2exvia.com — Cover: Asurion Headquarter - Vertigo 5010 Billiga - Hastings Architecture, LLC

