

Guia de Instalação & Manutenimento

Com a autorização de Geolam, inc.

Perfiles Arquitectónicos Geolam

Adornos de fachada, écrans solares, telas e outros detalhes arquitetônicos



Geolam®: una estupenda alternativa al acabado arquitectónico de madera dura

La nueva línea de acabados arquitectónicos de Geolam es el resultado de años de investigación. El resultado de un proceso exclusivo de co-extrusión por medio del cual se fabrica una sección de núcleo de aluminio con una cubierta exterior, o piel, de madera compuesta.

Los productos híbridos de aluminio / WPC de Geolam tienen el aspecto de madera teñida y ofrecen un rendimiento a largo plazo con un bajo mantenimiento.

Estos perfiles exhiben la resistencia, estabilidad y versatilidad del aluminio con la calidez y estética de la madera natural. Ligero y fácil de instalar, este material híbrido de aluminio / WPC se utiliza para fachadas, sombrillas, pantallas y otros detalles arquitectónicos.

Geolam®

Architectural
Eco-Technology

LAT. AMERICA

© Geolam, Inc.

PARA CORTAR OS PERFIS

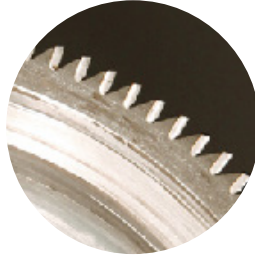
- Use ferramentas mecânicas y serras de lâminas especializadas para cortar alumínio quando corte perfis híbridos Geolam.
- No use amoladores ou motoserras para cortar.
- Si no utiliza uma serra adecuada para cortar alumínio, o produto pode deformarse, rachar ou descascar.

Lâmina de Serra de Alumínio

Material: Aço para ferramentas

Dentes: Carboneto

Passo: Mínimo 2 dentes por centímetro

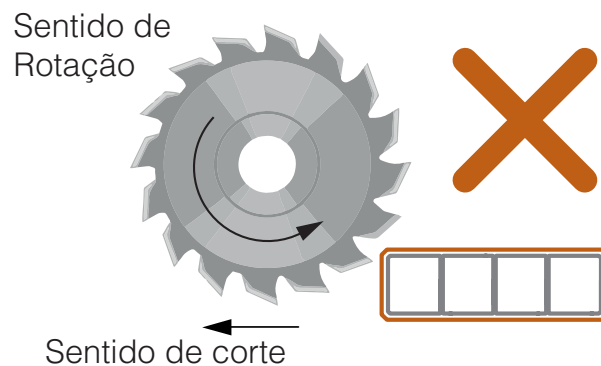
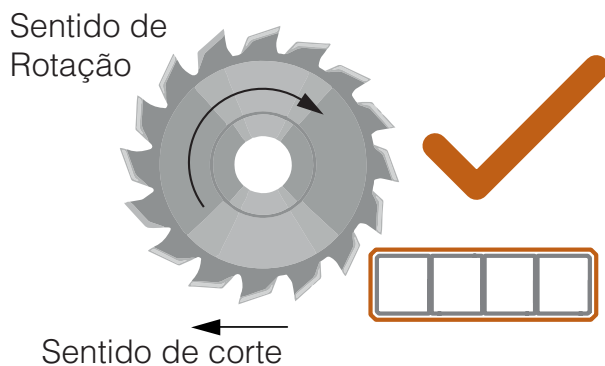


Velocidade de Corte

- Máximo 2 metros por minuto

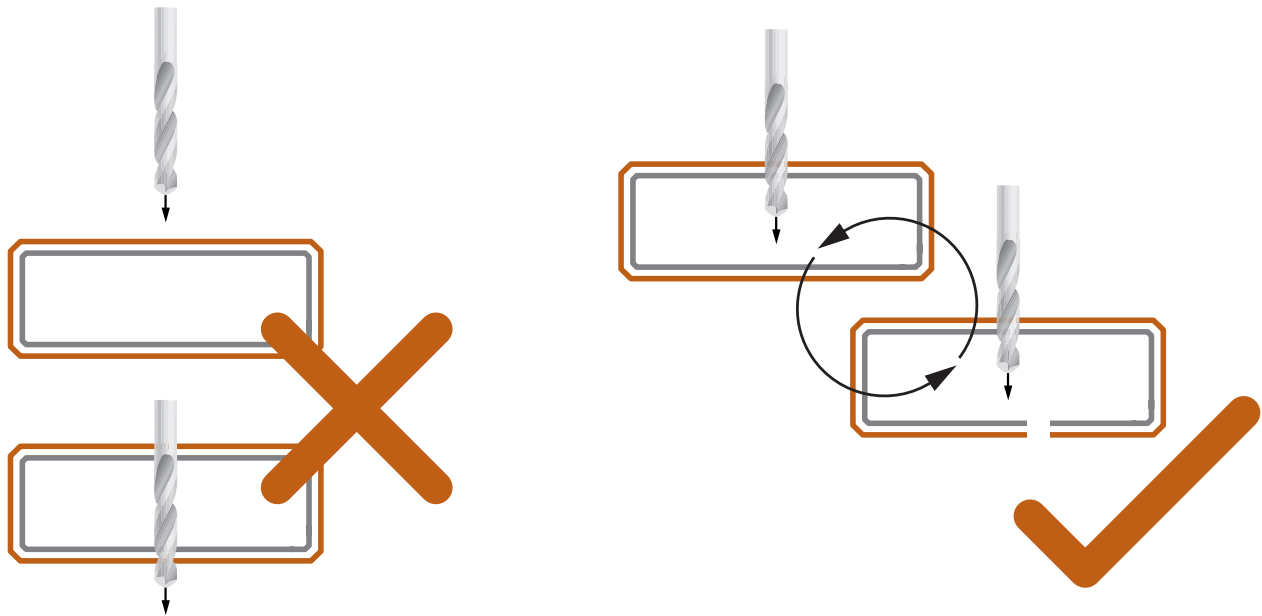
Direção de corte

- Para cortar, puxe o produto na mesma direção que a rotação da serra, como está mostrado na la seguinte ilustração.
- Cortar no sentido oposto pode causar que o producto se mexa, o que pode produzir um corte irregular além de ser perigoso para o operador.

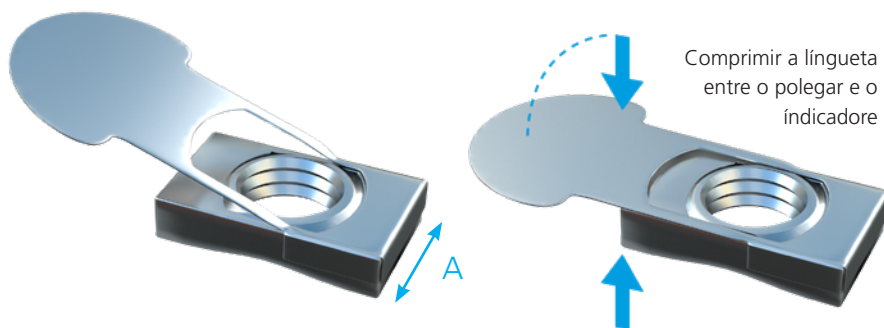


PERFURAÇÃO DE BORACO NOS PERFIS

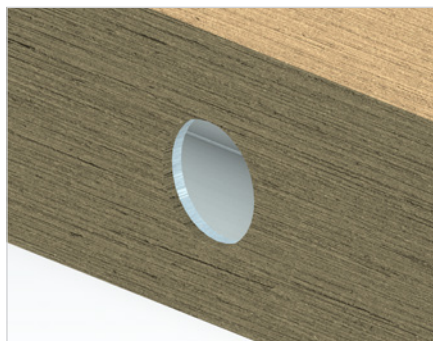
- Use furadeiras para metal ou madeira y faça os buracos com uma furadeira de mesa ou uma chave de fenda motorizada.
- A perfuração de orifícios em ambos lados do material pode provocar a formação de rebarbas ou cavacos quando a broca sai pela parte traseira (como se mostra na imagem).
- Portanto, prove o aparelho em material descartado antes de começar a trabalhar.
- Se rebarbas aparecerem, fure ambos lados de forma independente.
- Dependendo de como se formam as rebarbas, a capa da superfície poderia estilhaçar até revelar o núcleo de alumínio debaixo.



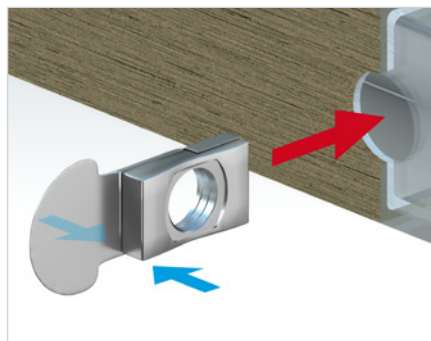
Fixação de perfis utilizando parafuso InPull



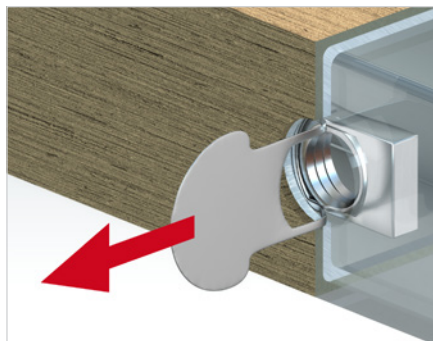
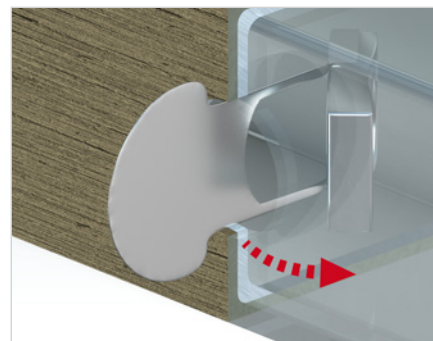
Tamanho do Parafuso (mm)	Diametro pre-Buraco (mm)	Largura da Porca (mm)	Torção Máx (Nm)	Carga de tensão Máx (kN)
M6	10.2	9.5	10.0	7.8
M8	12.7	12.0	24.5	14.7
M10	15.7	14.3	39.2	19.6
M12	18.0	16.9	58.8	29.4



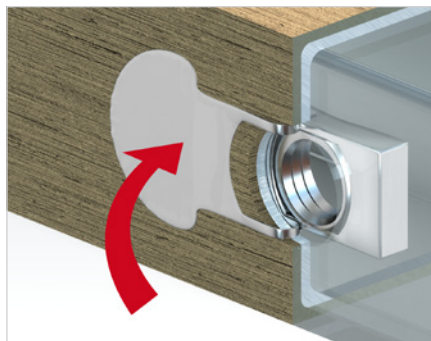
Pre-perfurar como se mostra (ver tabela anterior para o diâmetro). Use o parafuso de entrada correcto (M6 a M12) de acordo com seus requisitos de fixação. Insira.



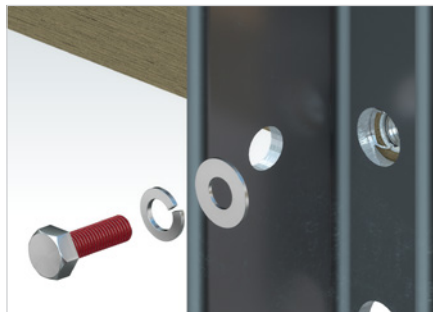
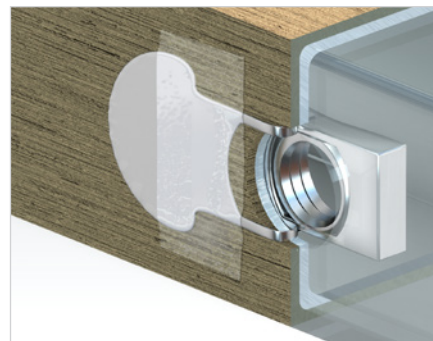
Insira o parafuso InPull como mostrado. Aperte a lingueta a medida que insere o parafuso e solte-a uma vez que o parafuso esteja no seu lugar. Uma vez liberado, o parafuso descansará num ângulo para dentro do perfil.



Puxe a lingueta para prender a porca ao longo do interior do perfil..



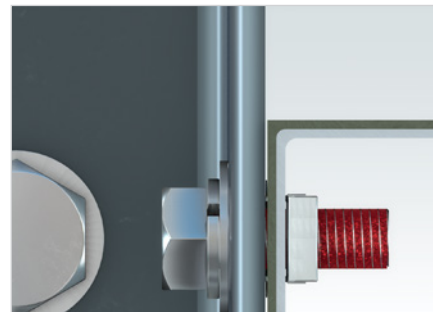
Puxe a lingueta ao longo do exterior do perfil. Se for necessário, use fita adesiva para segurá-la.



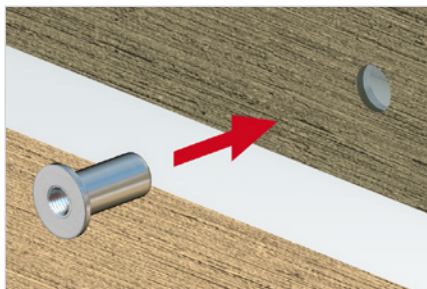
Instalação da estrutura de suporte.



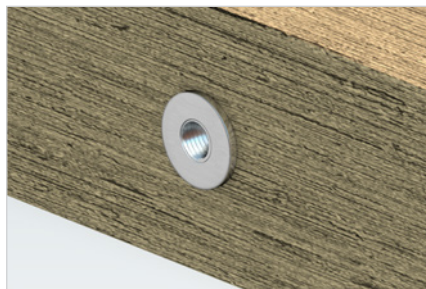
Exemplo de suportes de montagem unidos com porcas y cola anaeróbica (por ex. trava rosca). Os orifícios pre-perfurados são mais largos que o eixo da porca (2 a 4 mm) para permitir a expansão da tábu Geolam®. Como mostrado, arruelas são necessárias.



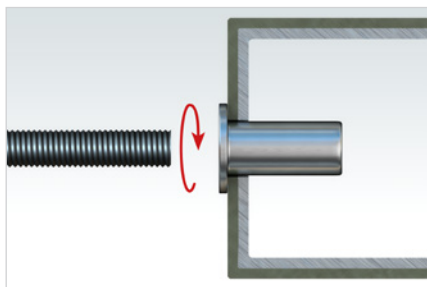
Fixação de perfis utilizando rebite com porca cego.



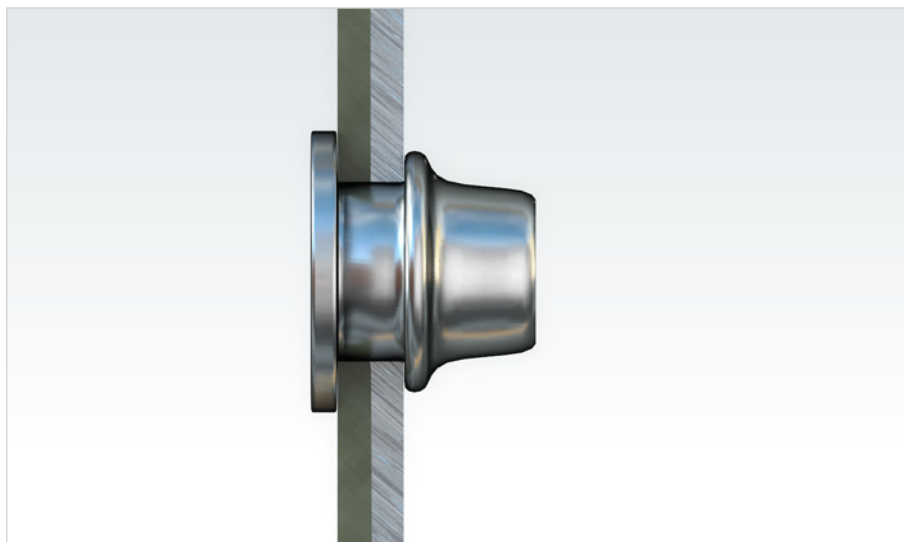
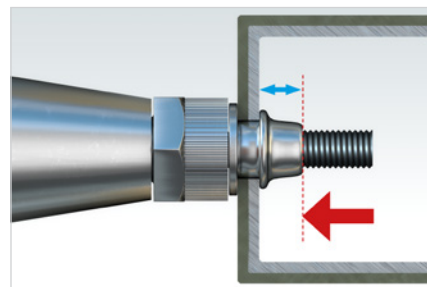
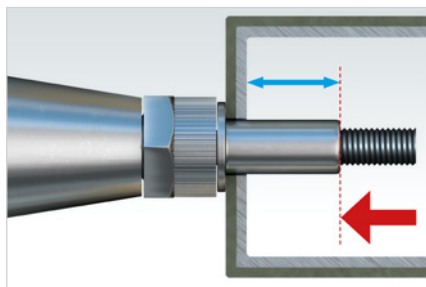
Pre-perfurar como mostrado.



Selecione o rebite com porca cego correto de acordo com seus requisitos de fixação.



Coloque os rebites com porca cego (com ferramenta manual o pneumática).



Instalação da estrutura de suporte.

Os orifícios pre-perfurados são mais largos que o eixo da porca (2 a 4 mm) para permitir a expansão da tábua Geolam®. Como mostrado, arruelas são necessárias.



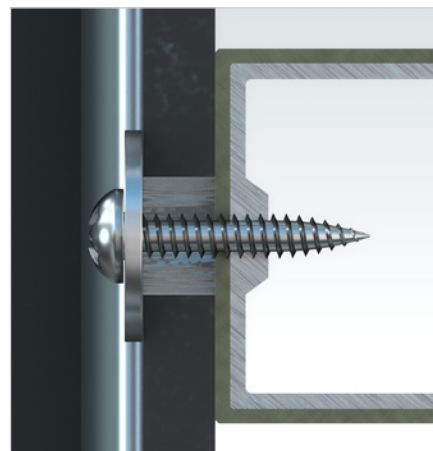
Fixação de perfis utilizando parafuso auto-roscante



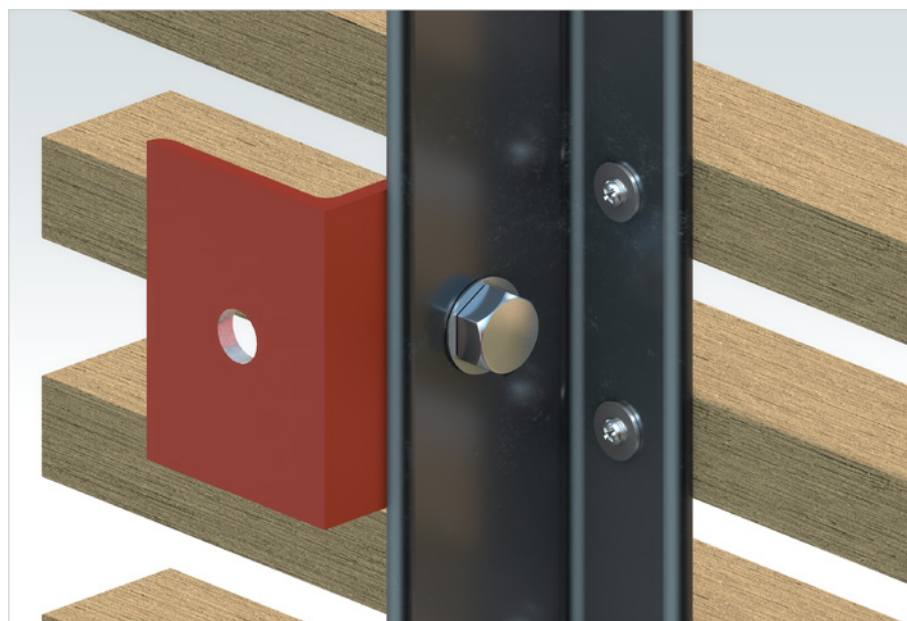
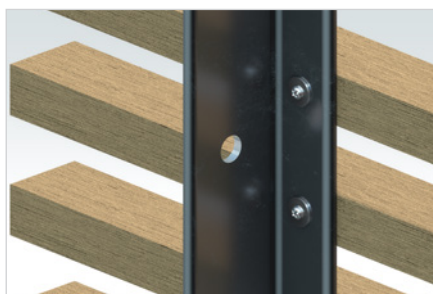
Para perfis com paredes de alumínio de grande tamanho, é possível fixar diretamente o perfil (exemplo: Soleo 6008 instalado lateralmente).



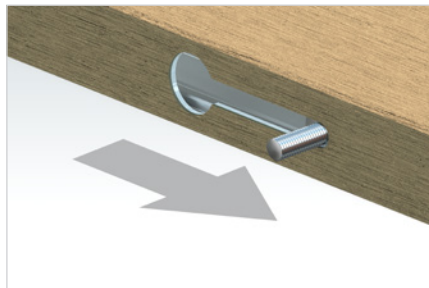
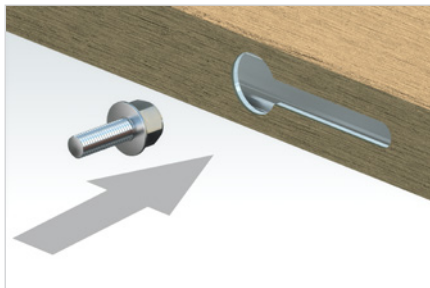
Instalação da estrutura de suporte. Os orifícios pre-perfurados são mais largos que o eixo da porca (2 a 4 mm) para permitir a expansão da tábua Geolam®. Como mostrado, arruelas são necessárias.



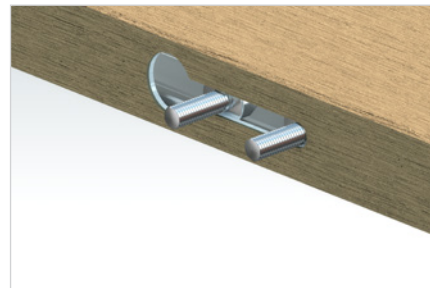
Exemplo de suportes montados.



Fixação de Perfis utilizando parafuso para flange



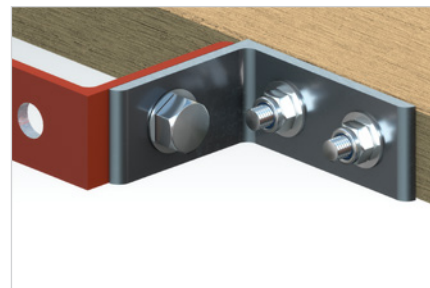
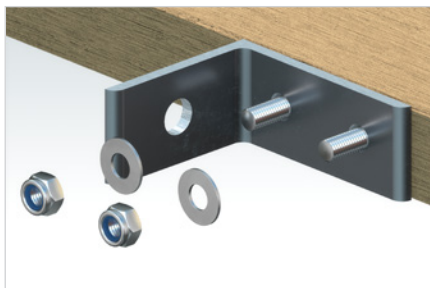
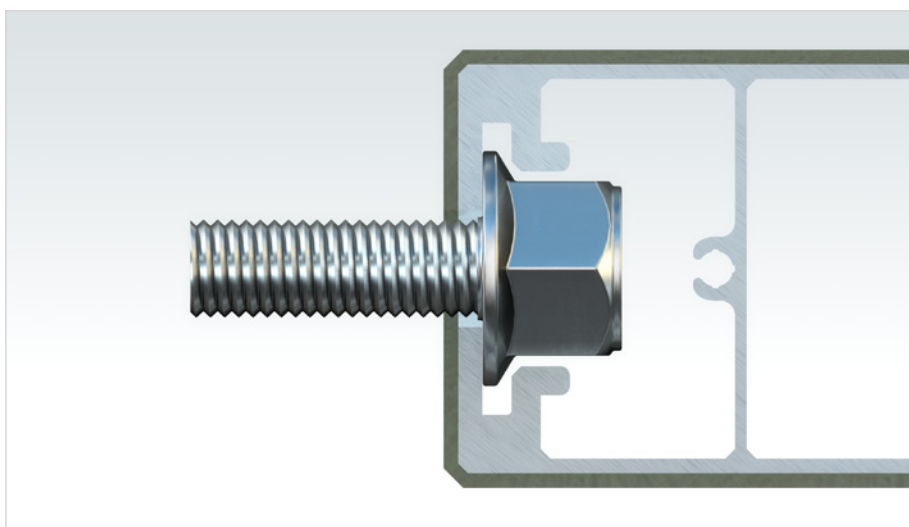
Configuração do primeiro parafuso para flange.



Configuração do segundo parafuso para flange.

Apenas para uns perfis específicos, o uso de parafuso para flange permite uma fixação forte (exemplo: Soleo 6032 instalado lateralmente)

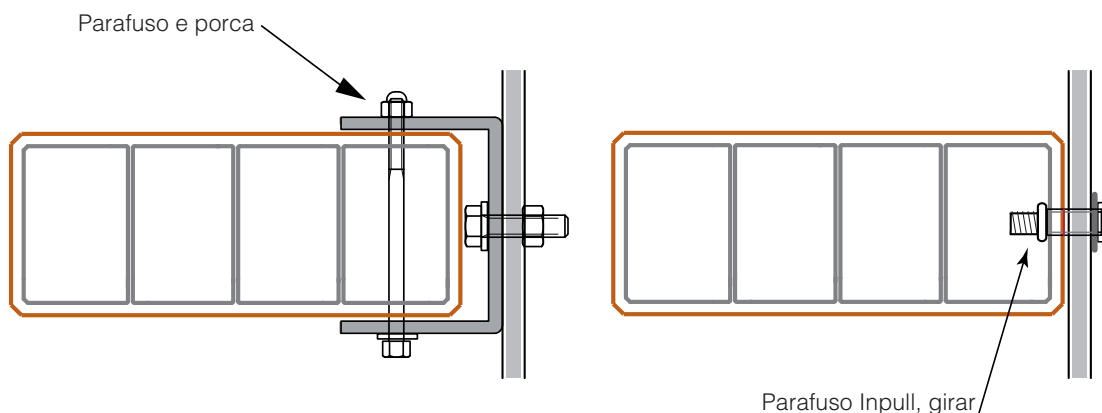
Como mostrado na imagem, perfure um orifício oblongo específico utilizando uma fresadora de control numérico.



Exemplo de fixação em suportes de montagem utilizando parafusos freios.

OPÇÕES DE INSTALAÇÃO (CONTINUAÇÃO)

Parafuso e porca, parafuso Inpull e porca rotativa



- Fixe os parafusos e porcas, os parafusos Inpull e as porcas rotativas firmemente no seu lugar (recomendado a 3.5 Nm).
- Apertar excessivamente pode dar lugar a deformidades, rachaduras e / ou descamação na capa superficial.
- Consulte o código de construção local para conhecer os requisitos de tamanho de parafuso e de intervalo na junta.
- Não se recomenda fixar o produto no seu lugar com parafusos auto-roscantes ou parafusos de perfuração.
- Os pregos tampouco devem ser utilizados para a fixação.
- Verifique o requisito de resistência antes de fixa-lo á junta.

DOBRANDO OS PERFIS

- Não dobre o produto em ambientes de 20 graus Celsius ou menos.
- No permita que o produto alcance uma temperatura superior a 60 graus Celsius.
- No permita que o azeite, a agua ou outros líquidos entrem em contato com o trabalho.
- Limpe completamente toda a sujeira da máquina dobradora antes de começar a trabalhar.
- No utilize material que haja sido dobrado e logo re-endireitado.

LIJANDO LOS PERFILES

- Todos os perfis estão entregados no mesmo sentido em que foram lixados.
- Monte os perfis orientados no mesmo sentido para manter un aspecto idêntico em todos os perfis.
- Ou monte os perfis em diferentes sentidos para obter diferentes tons causados pelos raios do sol que se refletem desde diferentes ângulos.
- Refere-se as marcas dentro dos perfis que indican o sentido de lixado.

MANTENIMIENTO POSTERIOR A LA INSTALACIÓN

- Retire todo a poeira de corte com um soprador de ar e verifique que a poeira não fique presa entre os produtos cuando estão empilhados.
- Elimine todas as rebarbas de post-processamento com papel areia.
- Elimine toda a sujeira com um detergente neutro, como agua com sabão.
- Se um detergente neutro não elimina con sucesso a sujeira, ou quando existem diferenças no brilho causado pela fricção, use papel de lixar de # 24 al # 40.
- Esfregue numa só direção (no sentido do comprimento) e acabe para que pareça igual ás outras superficies.

EL COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA LINEAL

- O coeficiente de expansão térmica linear para os perfis Geolam é o mesmo que para o aluminio: $2,3 \times 10^{-5}$ mm (20-100 ° C).
- Expansão do perfil Geolam (por metro) = coeficiente de expansão x diferença de temperatura (° C) x comprimento do produto (mm).
- Portanto, para uma diferença de temperatura de 40 ° C, um perfil Geolam se expande em 0,92 mm por metro.

ALMACENAMIENTO

- No coloque el producto en posición vertical, sino almacénelo en interiores en un área plana.
- Cubra el producto con una lámina protectora si debe almacenarse al aire libre para evitar el contacto con el agua.
- Sin embargo, el producto no debe estar completamente sellado cuando se cubre con una lámina protectora.